

SpaceLIBS[®]

Erleben Sie unser LIBS-System für maximale Sortierpräzision und höchste Durchsatzleistung direkt auf Legierungsebene.



Vorteile unserer SpaceLIBS:



Maximale Sortierpräzision auf Legierungsebene

Ermöglicht die direkte Kreislaufführung mit bis zu 100 % Schrotteinsatz



Umfangreiche Datenbereitstellung

Analyse jedes einzelnen Teils liefert vollständige Datentransparenz über Drop & Eject



Variable Sortiergrenzen

Ändern Sie Ihre gewünschten Elementgrenzen individuell auf Knopfdruck



Hohe Durchsatzleistungen

Für eine maximale Wertschöpfung mit bis zu 11 t/h



Modulares Systemdesign

SpaceLIBS wächst mit Ihren Anforderungen. Flexibel und zukunftssicher



Praxiserprobt

Bestätigte Qualität durch langjährige Kundenzufriedenheit



Geringer Wartungsaufwand

Robuste, langlebige Ausführung für maximale Verfügbarkeiten



Nachhaltigkeit

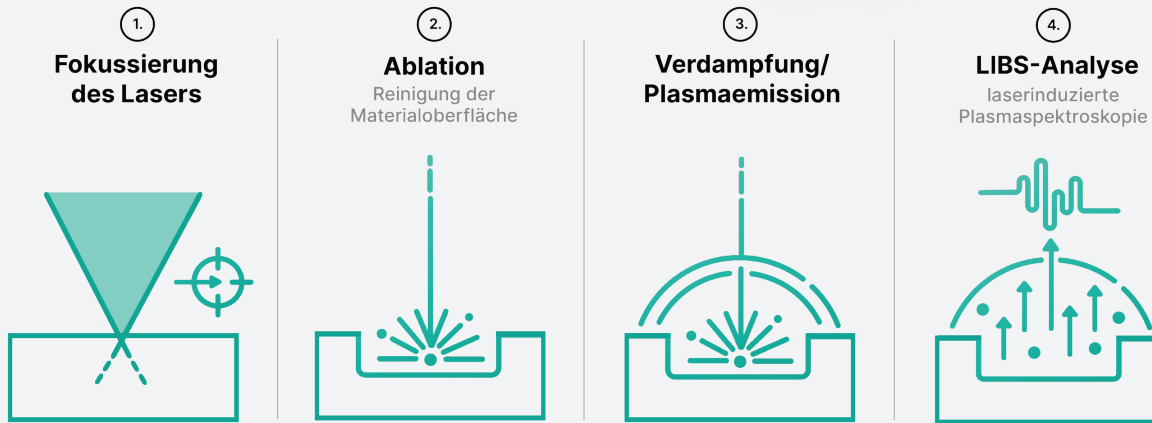
Verbessern Sie Ihre CO₂-Bilanz gegenüber konventionellen Verfahren

Technische Spezifikationen:

Anlagendimensionen	L 8960 mm × B 2270 mm × H 2250 mm
Gesamtgewicht	~ 14 t (inkl. Bunker und Schwingrinne)
Förderband	Flexibles, modulares Design mit anpassbarer Förderbreite und Geschwindigkeit für optimale Materialzufuhr (Förderbreiten: 720/960/1200/1400 mm, Förderbandgeschwindigkeit: bis zu 3 m/s)
Fördergurt	Endlos verschweißter flammhemmender Fördergurt inkl. Abstreifer
Modularität	3-6 MetaLIBS
Erkennungssystem	3D-Objekterkennung mittels Linienlaser
Teilerkennung	Geeignet für eine Vielzahl von Objekten, von kleinen bis großen Materialien (von 10 bis 700 mm)
Analysetechnologie	LIBS (Laser-Induced Breakdown Spectroscopy), Echtzeitanalyse und Datenerhebung von bis zu 180 Teilen pro Sekunde
Sortiertechnologie	Zwei Fraktionen Luftimpulssortierung / optimiert für Ihre Sortieranforderungen / bis zu 114 Luftimpuls-Düsen / Hochleistungsventile (Düsenabstand: 12,5 mm, Druck: 2,5-10 bar)
Schwingrinne	Frequenzvariable Ausführung zur präzisen Materialführung / Frequenzanpassungen je nach Einsatzbereich: 35-55 Hz / Maße: L 2856 mm x B 2110 mm x H 1290 mm
Druckluft	Druckluftklasse: 1:3:1 Partikel : Luftfeuchtigkeit: Öl (Umsetzung nach ISO 8573-1:2010) Druckluftverbrauch: Ø 3,0 m ³ /min, Druckluftspeicher: Intern 90 L, extern 1000 L (nicht im Lieferumfang enthalten)
Wartungskonzept	Wartungsarme, leicht zugängliche Bauweise für minimale Wartungszeiten und maximale Verfügbarkeit

Disclaimer: Alle technischen Angaben dienen der Information und erfolgen ohne Gewähr. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Das Cleansort® LIBS-Verfahren:



Das Herzstück - MetaLIBS:

In einem 75 kg schweren Aluminiumblock bildet MetaLIBS das Herzstück unserer Lösungen. Es vereint einzigartige Technologie und Analyseleistung mit kompakter und robuster Bauweise um langfristig zuverlässige Performance in höchster Präzision gewährleisten zu können.



Patentiertes 2-Stufen-Verfahren

Reinigung und LIBS-Analyse mit ein und derselben Laserquelle in 6,2 ms



Präzision in Lichtgeschwindigkeit

Analysiert bis zu 30 Teile pro Sekunde (pro MetaLIBS)



Intelligenter Sortieralgorithmus

Durch quantitative Sortierung erreichen Sie maximale Ausbringung

Materialerkennung durch LIBS

Mit Cleansort® MetaLIBS lässt sich der charakteristische „Fingerabdruck“ eines Materials in Echtzeit und mit hoher Zuverlässigkeit ermitteln. Dabei verdampft ein fokussierter Laserstrahl eine winzige Menge des oberflächennahen Materials. Das dabei entstehende Plasma emittiert Licht, dessen spezifische Wellenlängen Rückschlüsse auf die Elementzusammensetzung des Werkstoffs erlauben.

Sie haben weitere Fragen zu unseren Anlagen, wünschen eine individuelle Beratung oder sind an einem Sortiertest auf Basis individueller Recyclingmaterialien interessiert?

Wir beraten Sie gerne:

Cleansort® GmbH
Nussbaumweg 23-27
51503 Rösrath, DE

+49 (0)173 231 4154
sales@cleansort.de
www.cleansort.de



Das Cleansort® Applikationscenter steht Ihnen für realitätsnahe Versuche mit Ihrem Aufgabegut im industriellen Maßstab bereit! Sie finden uns in Rösrath nahe Köln.

